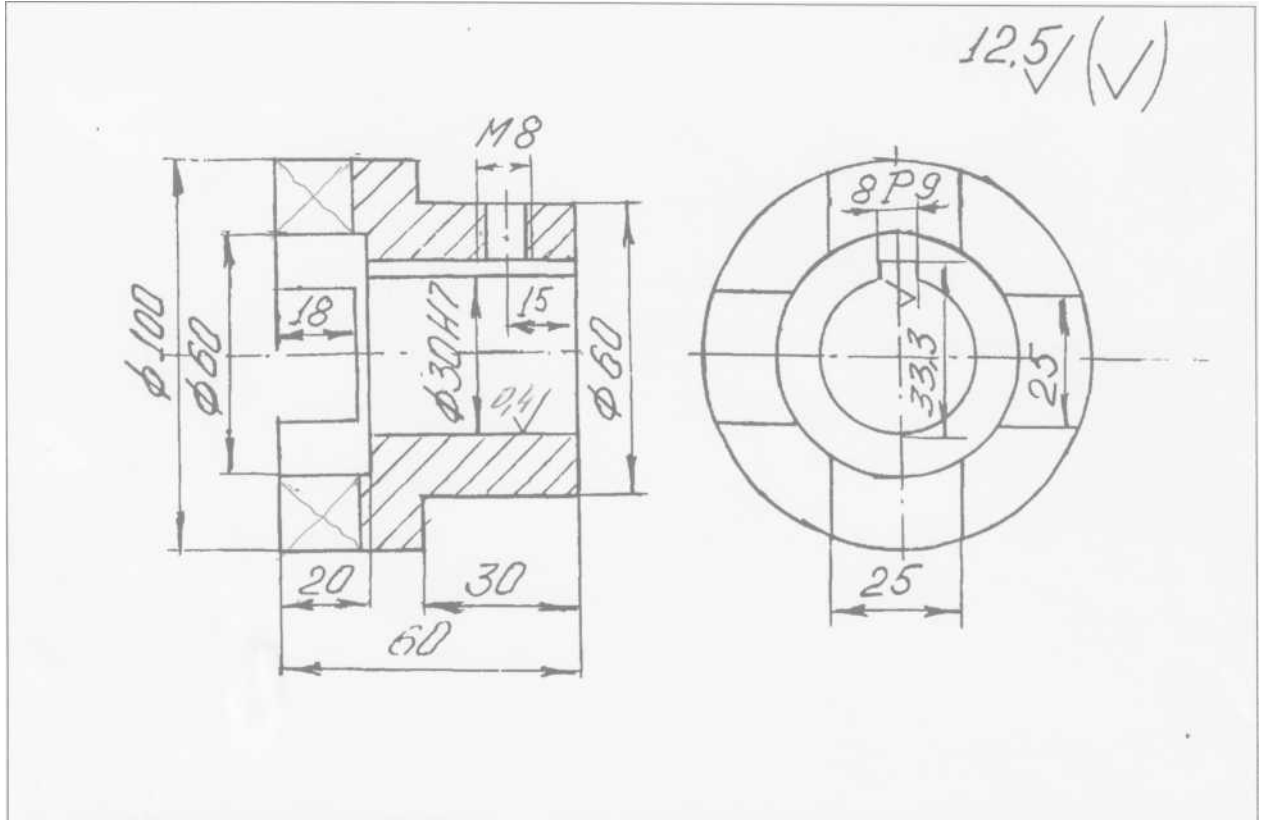


ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ №1

1. Технологія виробництва. Особливості виготовлення ковальсько-пресового встаткування.
2. Критерії оцінки шорсткості обробленої поверхні.
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Напівмуфта» при одиничному типі виробництва.



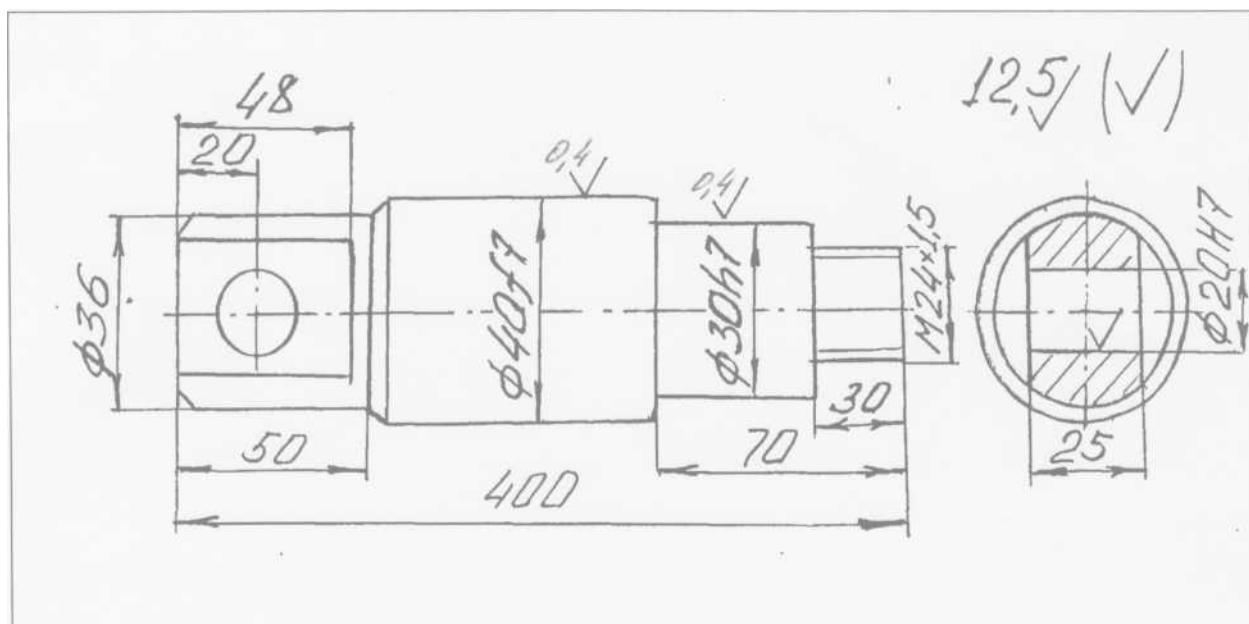
1	Полумуфта	Сталь 45	Единичный
№ варианта	Наименование	Материал	Характер производства

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ №2

1. Поняття технології області.

2. Способи обробки стійок кувального молота.

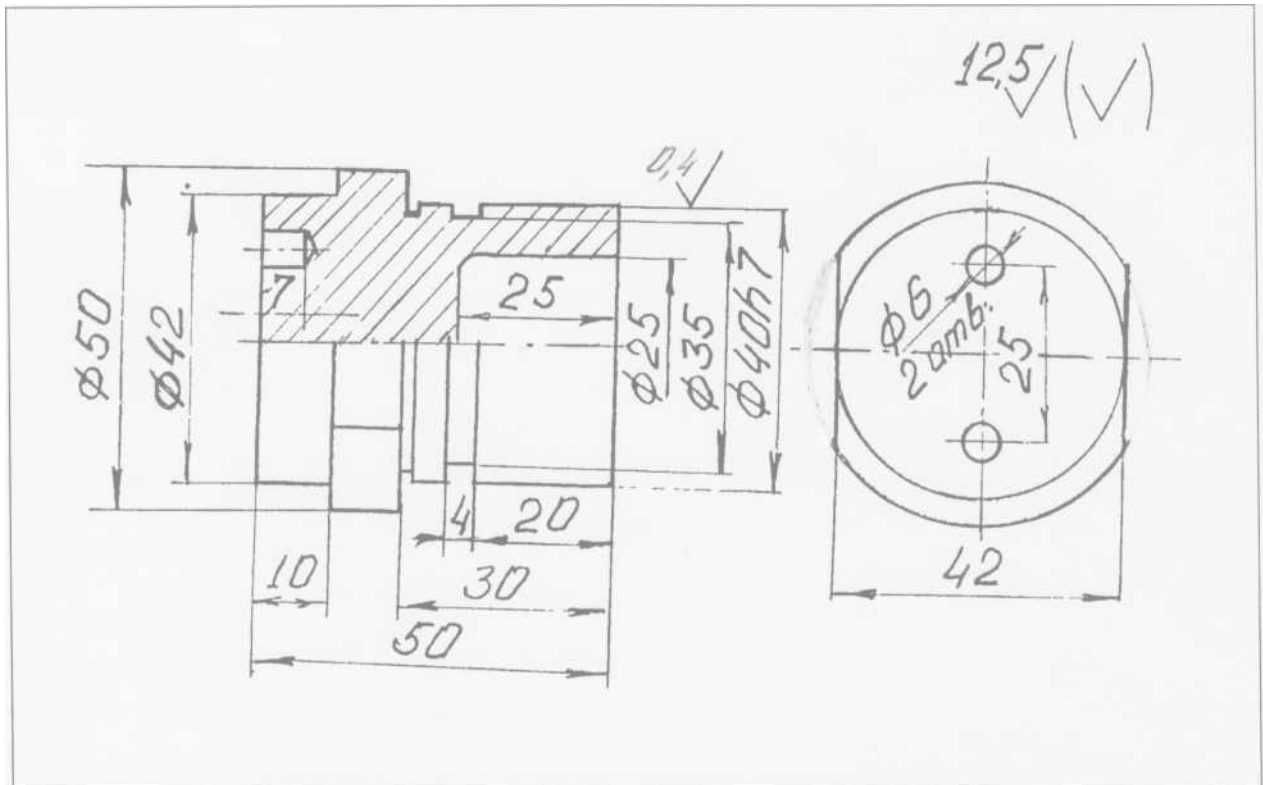
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Шток» при одиничному типі виробництва.



2	Шток	Сталь 45	Одиничний
№ варіанта	Найменування	Матеріал	Характер виробництва

**ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ №3**

1. Спеціалізація цехів і заводів по випускові ковальсько-пресового встаткування.
2. Маршрут обробки циліндричних зубчастих коліс типу В.
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Кришка» при одиничному типі виробництва.



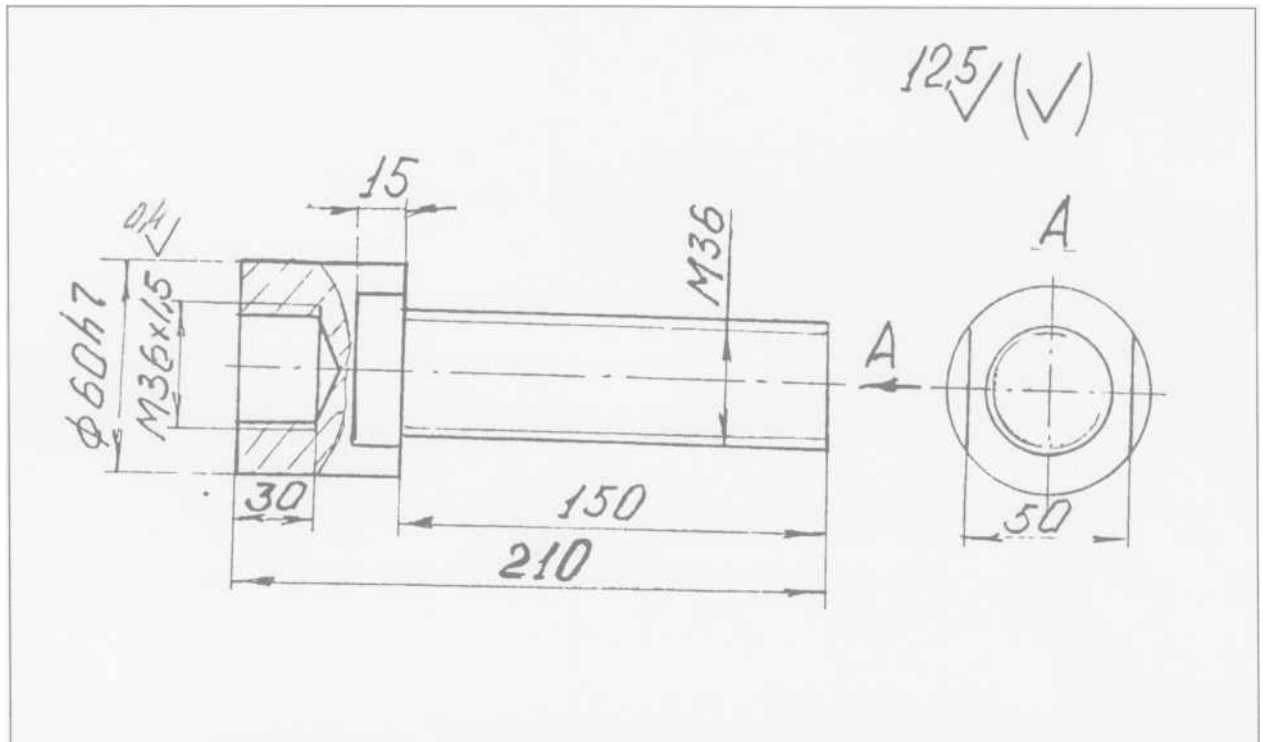
3	Крышка	Сталь 35	Единичный
№ варианта	Наименование	Материал	Характер производства

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ №4

1. Типи баз. Правила вибору баз.

2. Обробка циліндричних зубчастих коліс: Методи нарізування зубів.

3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Тяга» при одиничному типі виробництва. :



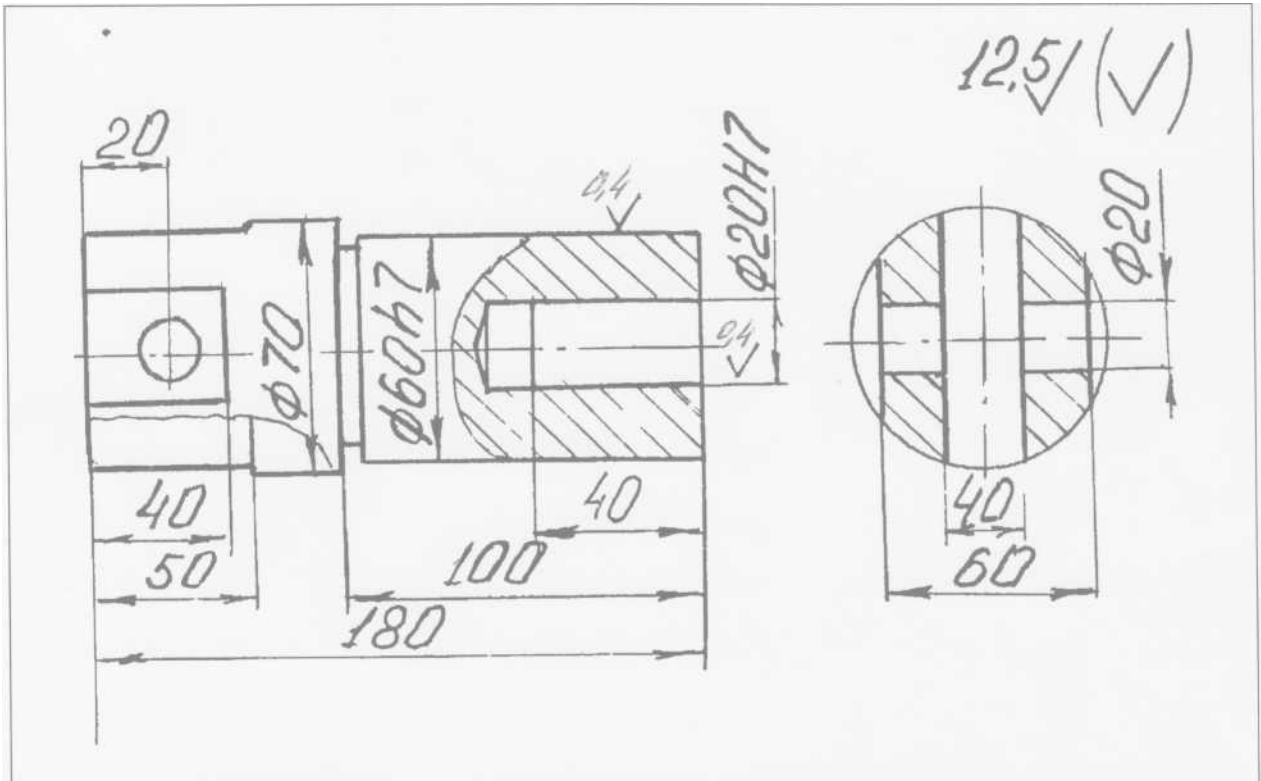
4	Тяга	Сталь 45	Единичный
№ варианта	Наименование	Материал	Характер производства

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ №5

1. Поняття про виробничий і технологічні процеси.

2. Способи установки деталей при обробці.

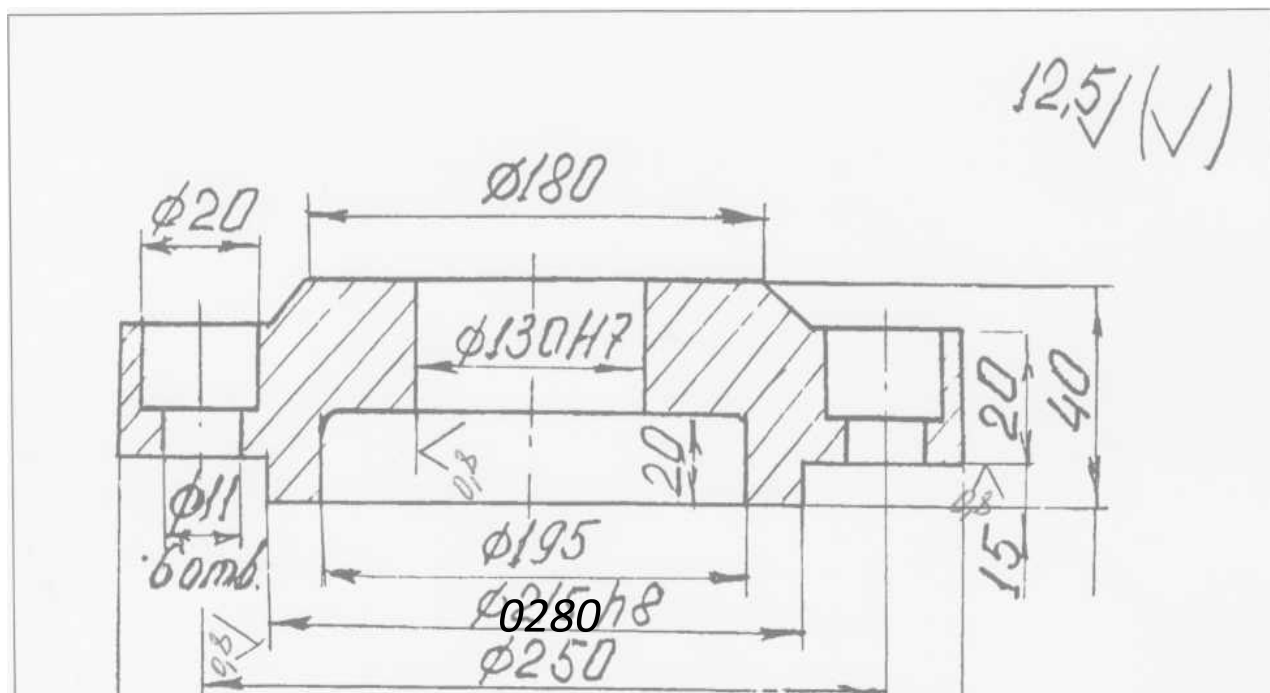
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Серга» при одиничному типі виробництва.



5	Серьга	Ст.3	Единичный
№ варианта	Наименование	Материал	Характер производства

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ №6

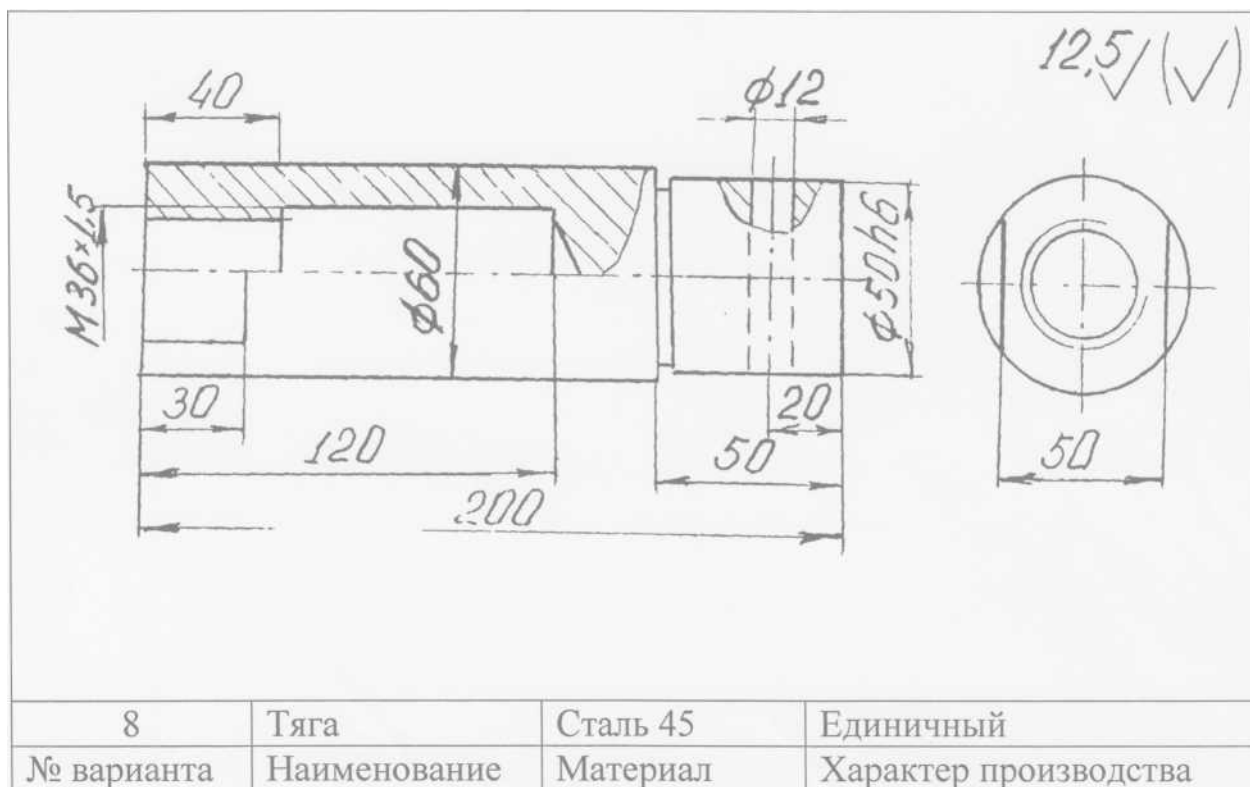
1. Послідовність розробки технологічного процесу механічної обробки деталей.
2. Огляд видів обробки деталей машин.
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Кришка» при одиничному типі виробництва.



6	Кришка	Ст.3	Одиничний
№ варіанта	Найменування	Матеріал	Характер виробництва

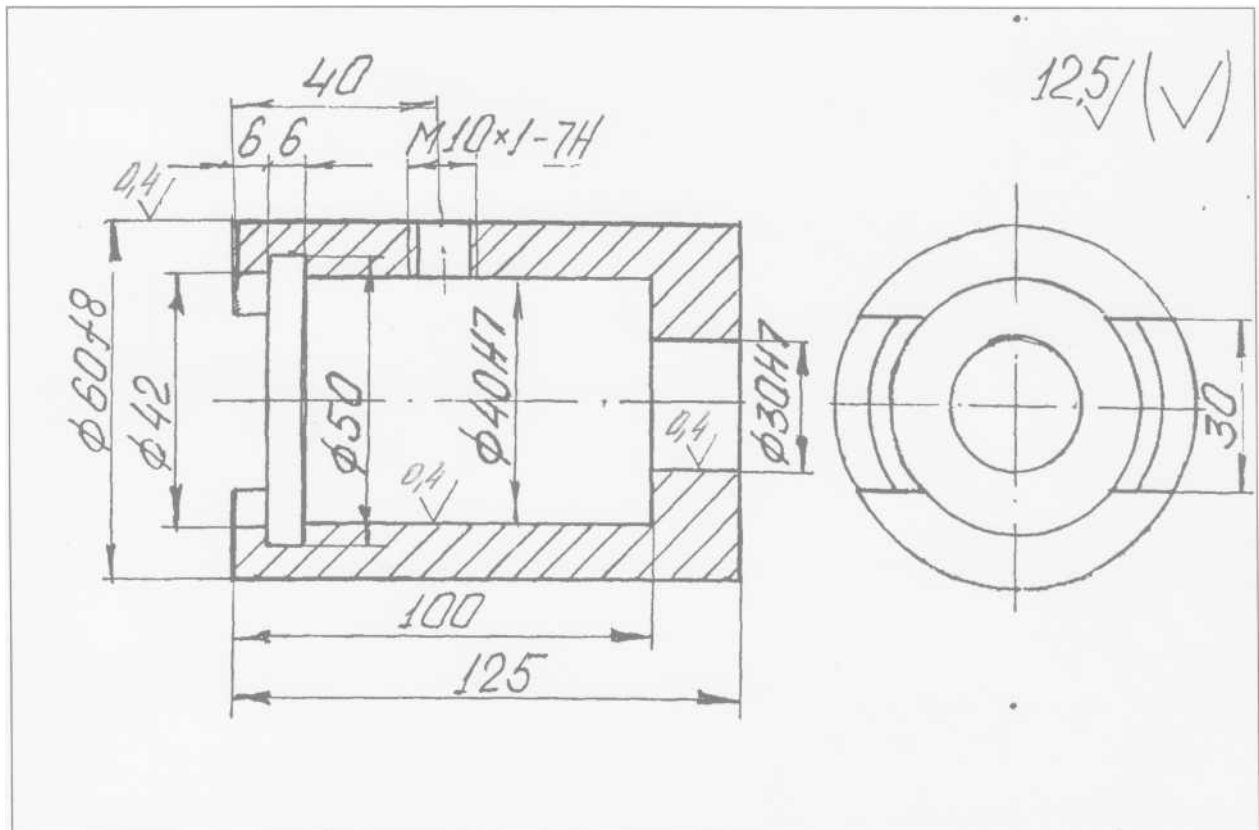
ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ №8

1. Поверхні й бази оброблюваної деталі. Поняття про технологічні бази.
2. Маршрут обробки циліндричних зубчастих коліс типу Б.
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Тяга» при одиничному типі виробництва.



ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ №9

1. Службове призначення машини. Якість машини. Основні показники якості.
2. Припуски на механічну обробку. Схема розподілу припусків при обробці вала.
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Циліндр» при одиничному типі виробництва.

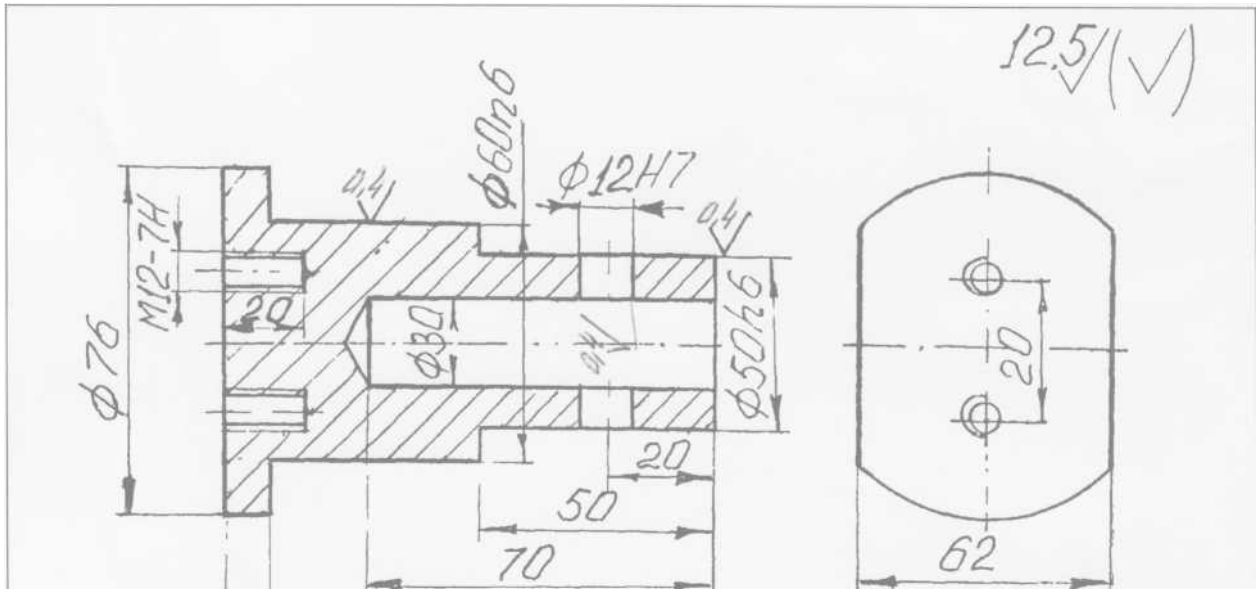


9	Цилиндр	Сталь 45Г	Единичный
№ варианта	Наименование	Материал	Характер производства



ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 10

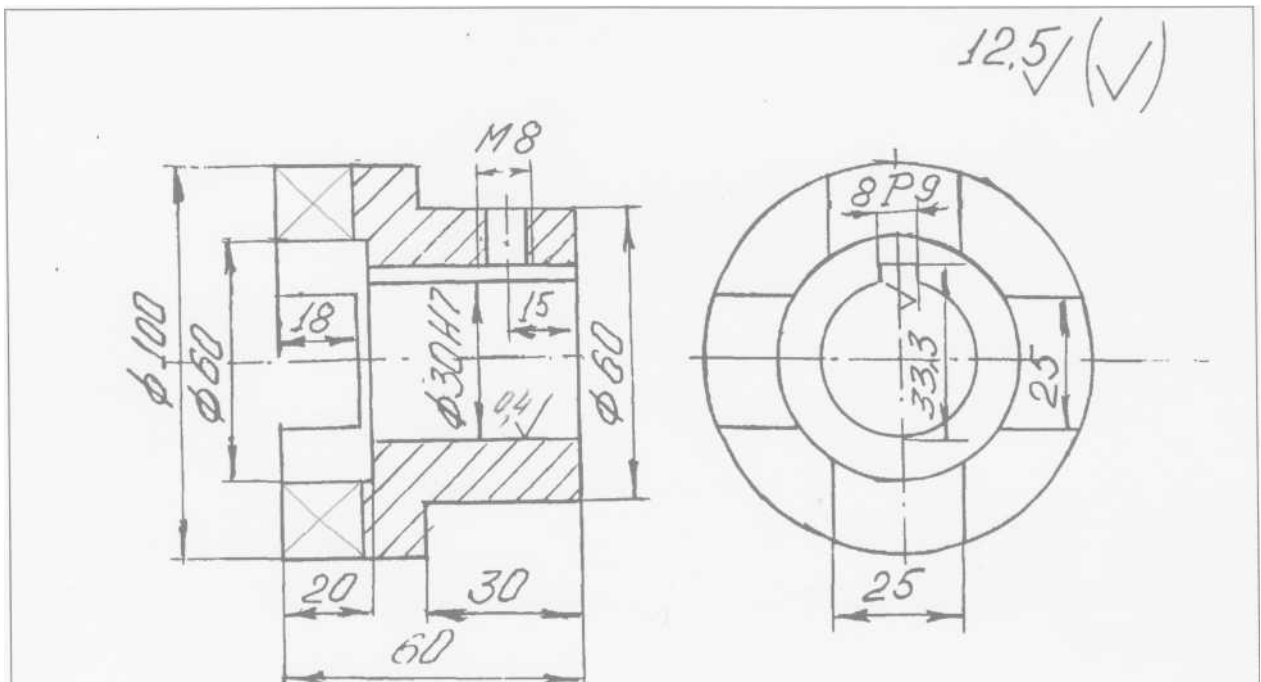
1. Точність - найважливіший показник якості машини і її деталей. Поняття про точність механічної обробки.
2. Вибір виду заготовок деталей машин.
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Хвостовик» при одиничному типі виробництва.



10	Хвостовик	Сталь 45	Одиничний
№ варіанта	Найменування	Матеріал	Характер виробництва

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 11

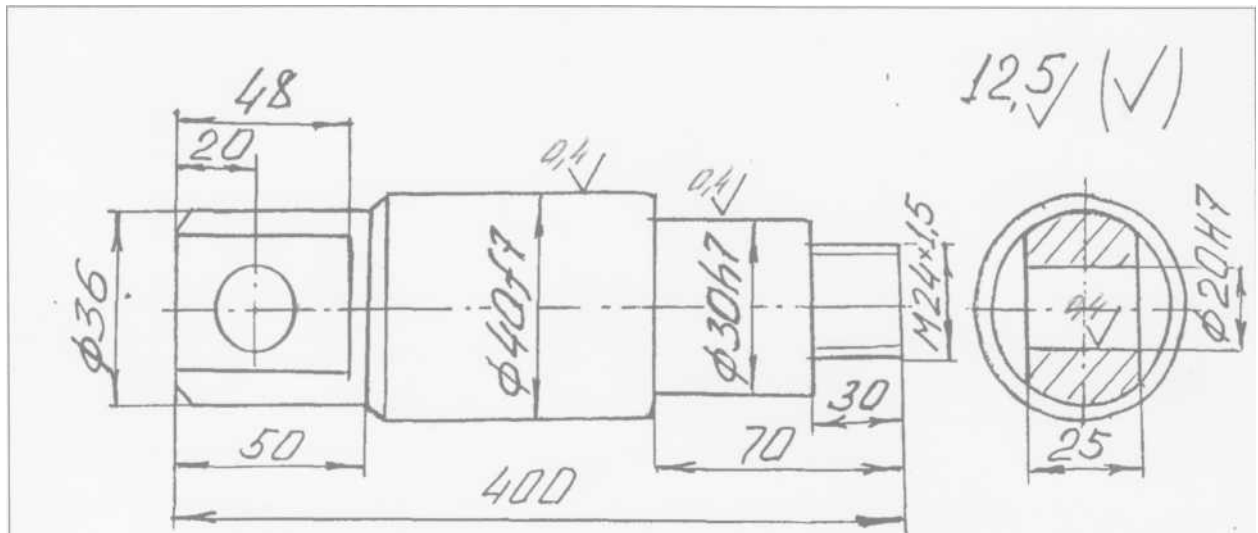
1. Поняття про точність механічної обробки. Розсіювання розмірів при обробці.
2. Маршрут обробки циліндричних зубчастих коліс типу А.
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Напівмуфта» при одиничному типі виробництва.



1	Напівмуфта	Сталь 45	Одиничний
№ варіанта	Найменування	Матеріал	Характер виробництва

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 12

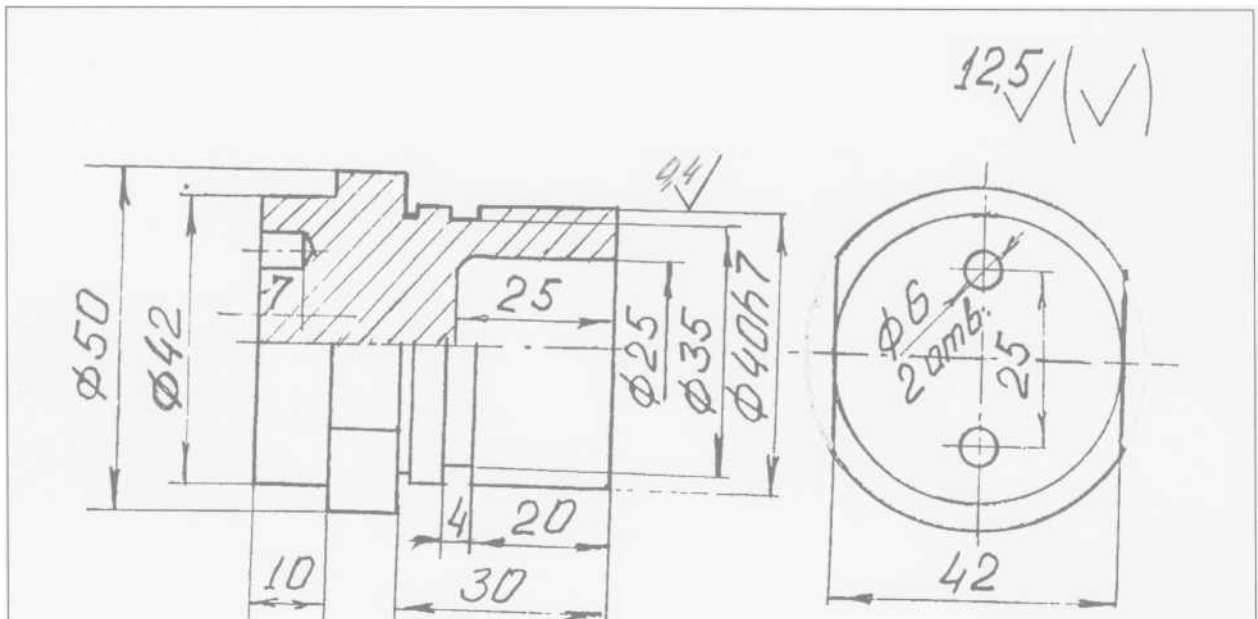
1. Економічна й досяжна точність. Точність при різних способах обробки.
2. Маршрут обробки корпусних деталей.
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Шток» при одиничному типі виробництва.



2	Шток	Сталь 45	Одиничний
№ варіанта	Найменування	Матеріал	Характер виробництва

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 13

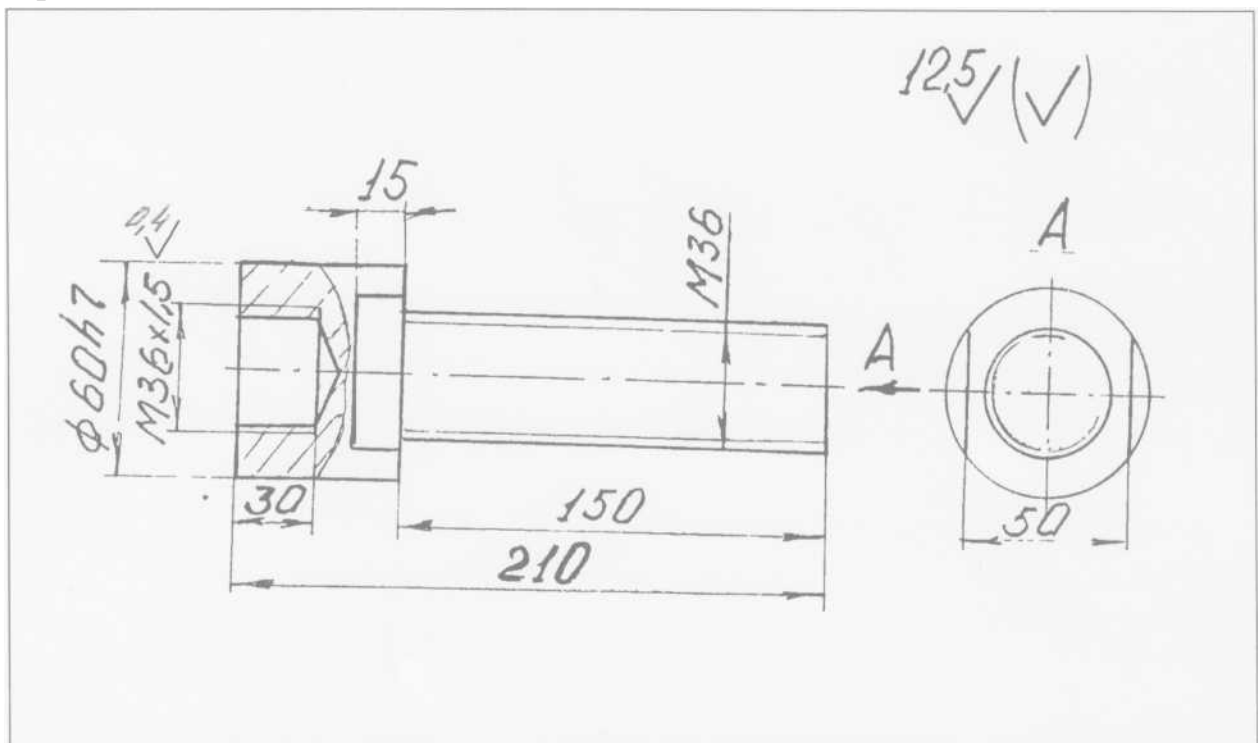
1. Якість поверхні деталей машин після механічної обробки.
2. Технологія виготовлення станин. Основний маршрут обробки станин.
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Кришка» при одиничному типі виробництва.



3	Кришка	Сталь 35	Одиничний
№ варіанта	Найменування	Матеріал	Характер виробництва

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 14

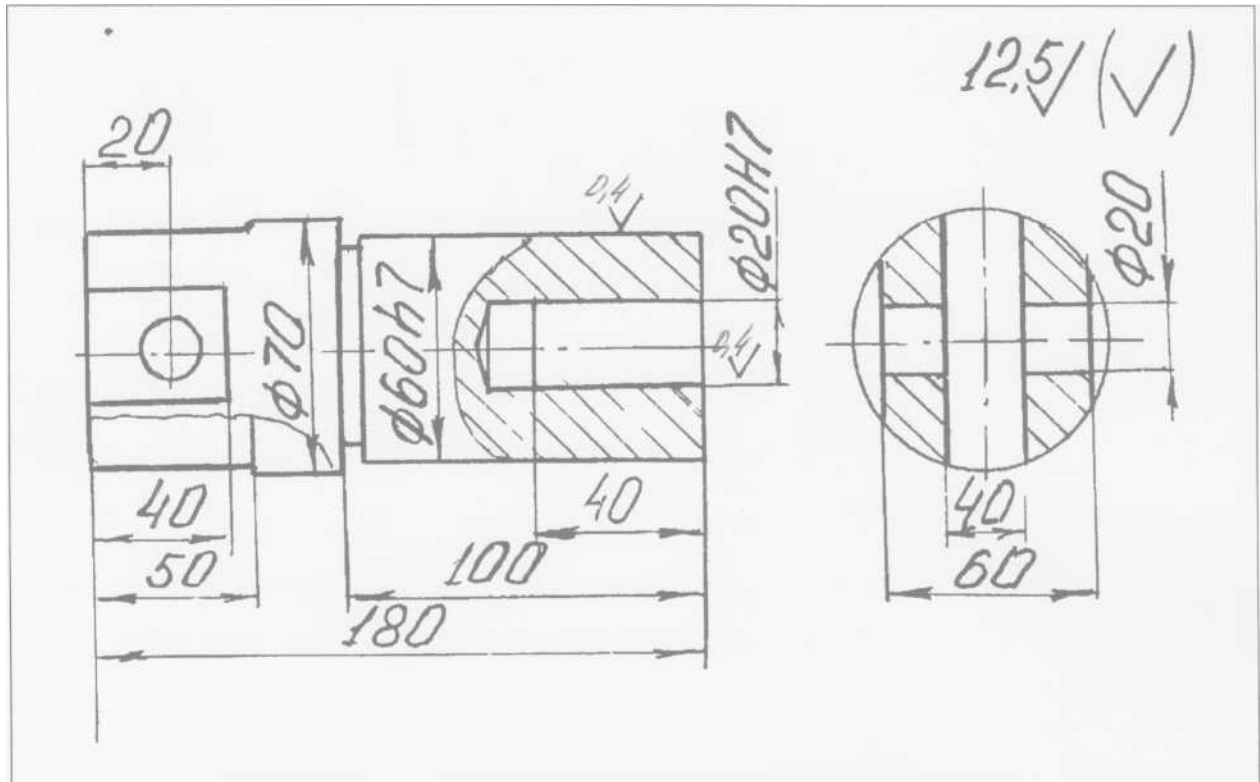
1. Організаційно-технічні особливості цехів і заводів по випускові КПО.
2. Технологія обробки колінчатих валів. Маршрут механічної обробки колінчатого вала.
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Тяга» при одиничному типі виробництва.



4	Тяга	Сталь 45	Единичный
№ варианта	Наименование	Материал	Характер производства

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 15

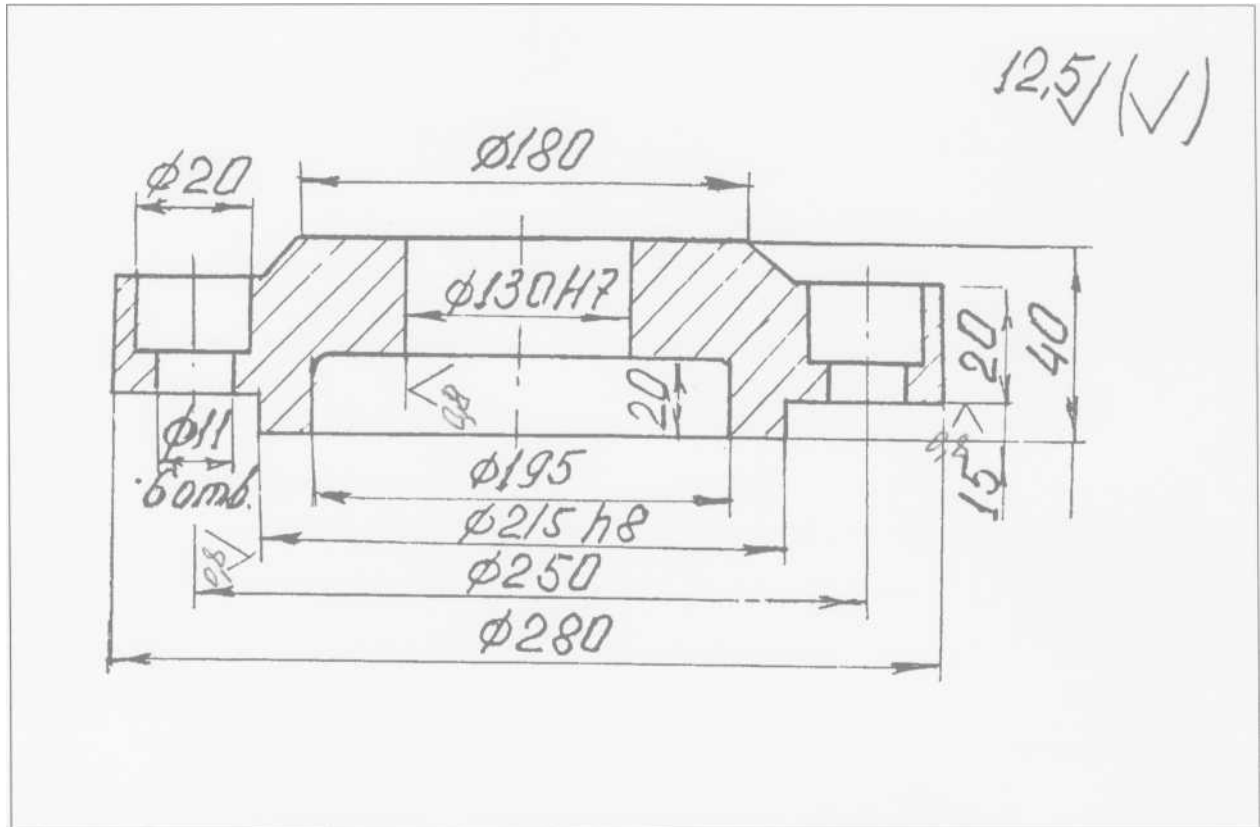
1. Компонування парку металообробного встаткування цехів по випускові важкого ковальсько-пресового встаткування.
2. Особливості обробки циліндрів наскрізного типу.
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Серга» при одиничному типі виробництва.



5	Серьга	Ст.3	Единичный
№ варианта	Наименование	Материал	Характер производства

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 16

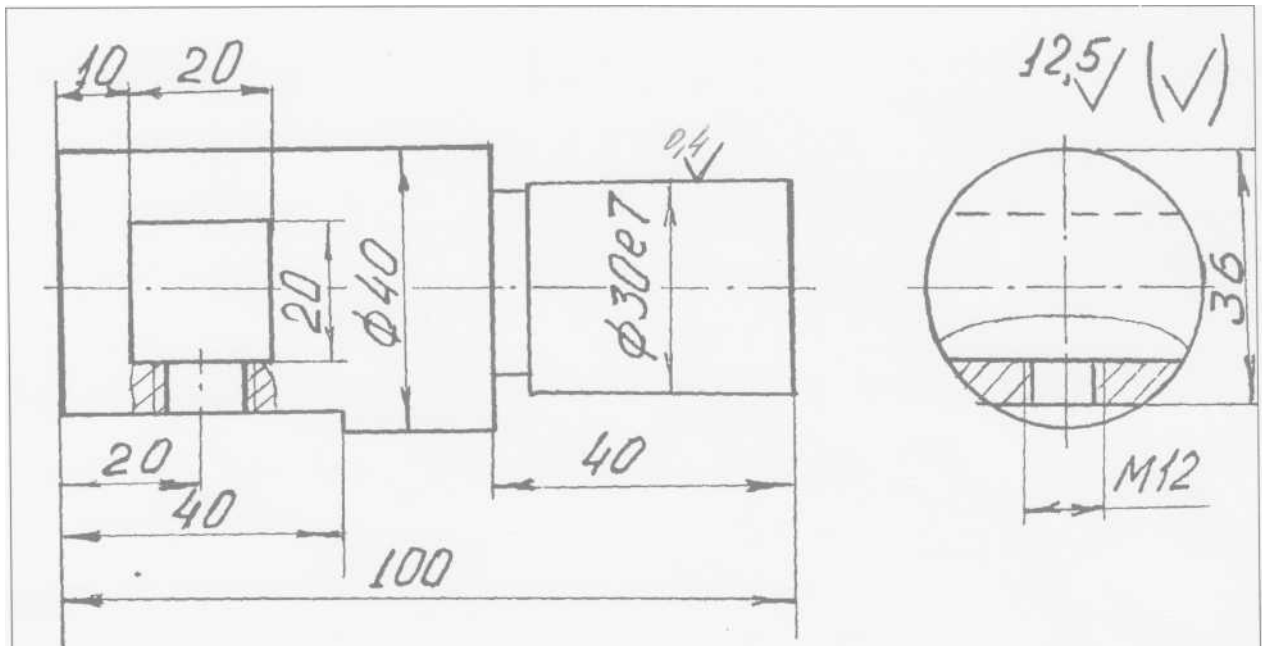
1. Технологічність конструкцій: Поняття технологічності конструкції виробу й деталі. Основні критерії. Технологічність конструкції заготовок. \_\_\_
2. Обробка стійок кувального молота середніх розмірів.
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Кришка» при одиничному типі виробництва.



6	Крышка	Ст.3	Единичный
№ варианта	Наименование	Материал	Характер производства

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 17

1. Технологічність конструкцій: Поняття технологічності. Основні технологічні вимоги до конструкції елементів деталей.
2. Обробка станини кривошипного преса відкритого типу.
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Головка» при одиничному типі виробництва.

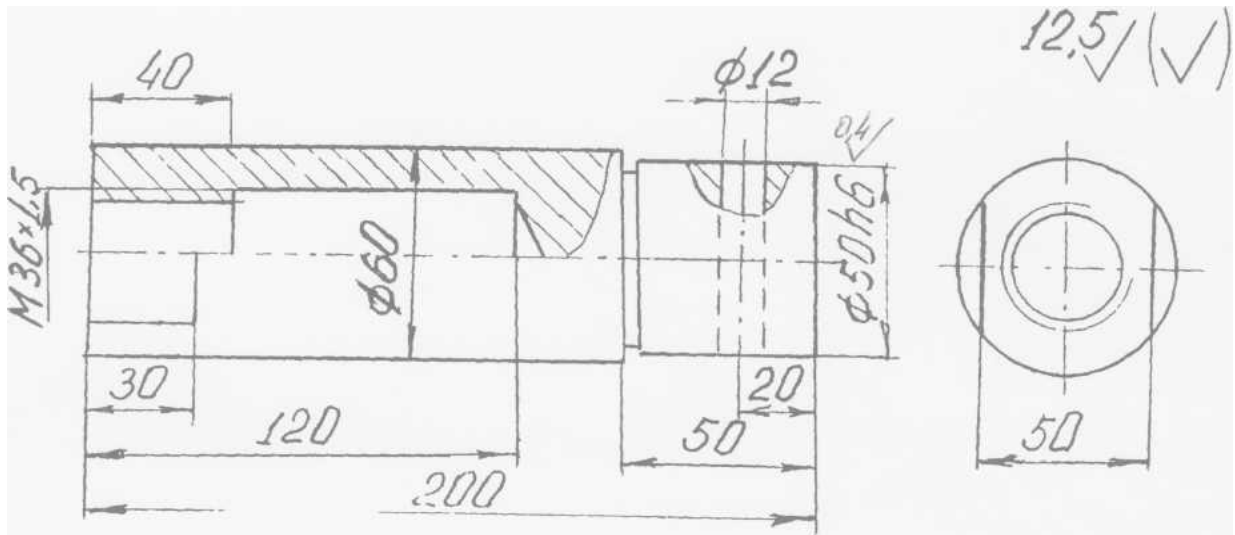


7	Головка	Сталь 65Г	Единичный
№ варианта	Наименование	Материал	Характер производства



ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ №18

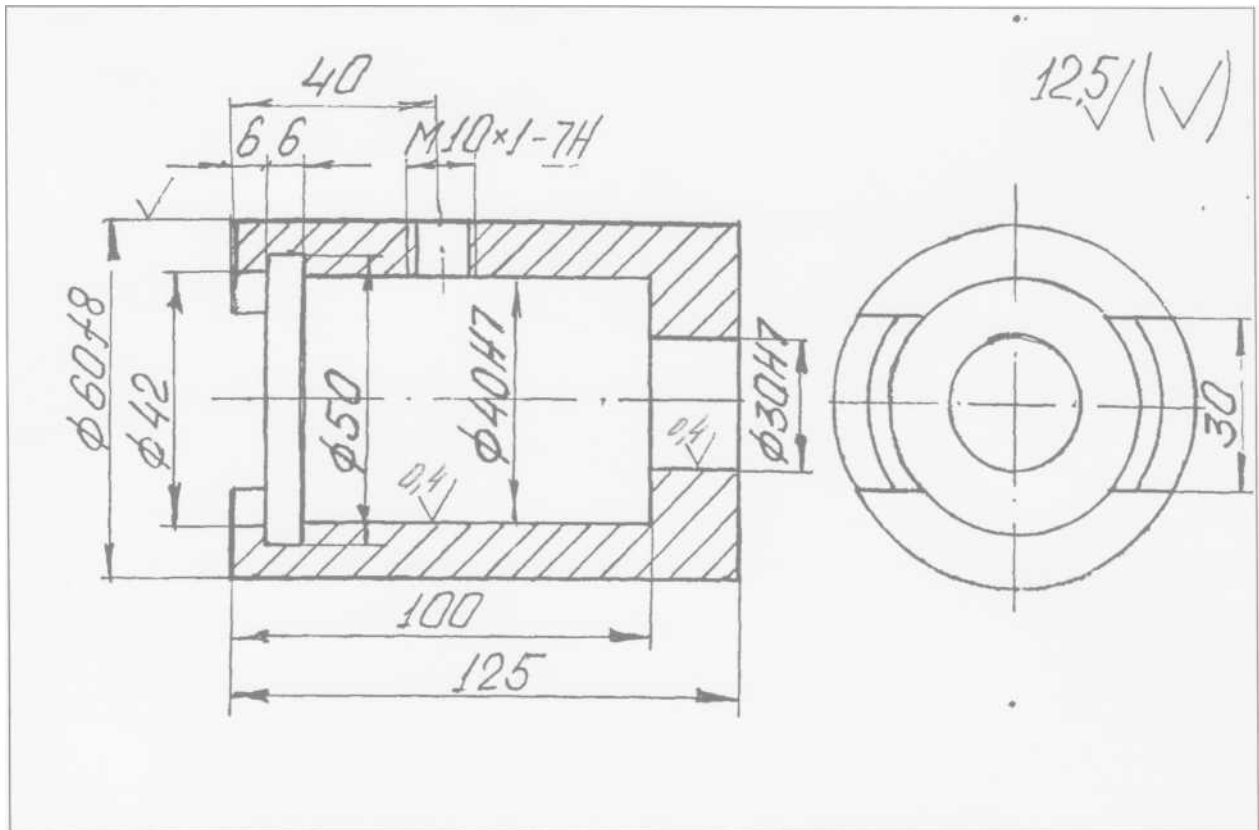
1. Технологічність конструкцій: Поняття технологічності.  
Технологічність складання. Ремонтопридатність.
2. Способи обробки стійок кувального молота середніх розмірів.
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Тяга» при одиничному типі виробництва.



8	Тяга	Сталь 45	Одиничний
№ варіанта	Найменування	Матеріал	Характер виробництва

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 19

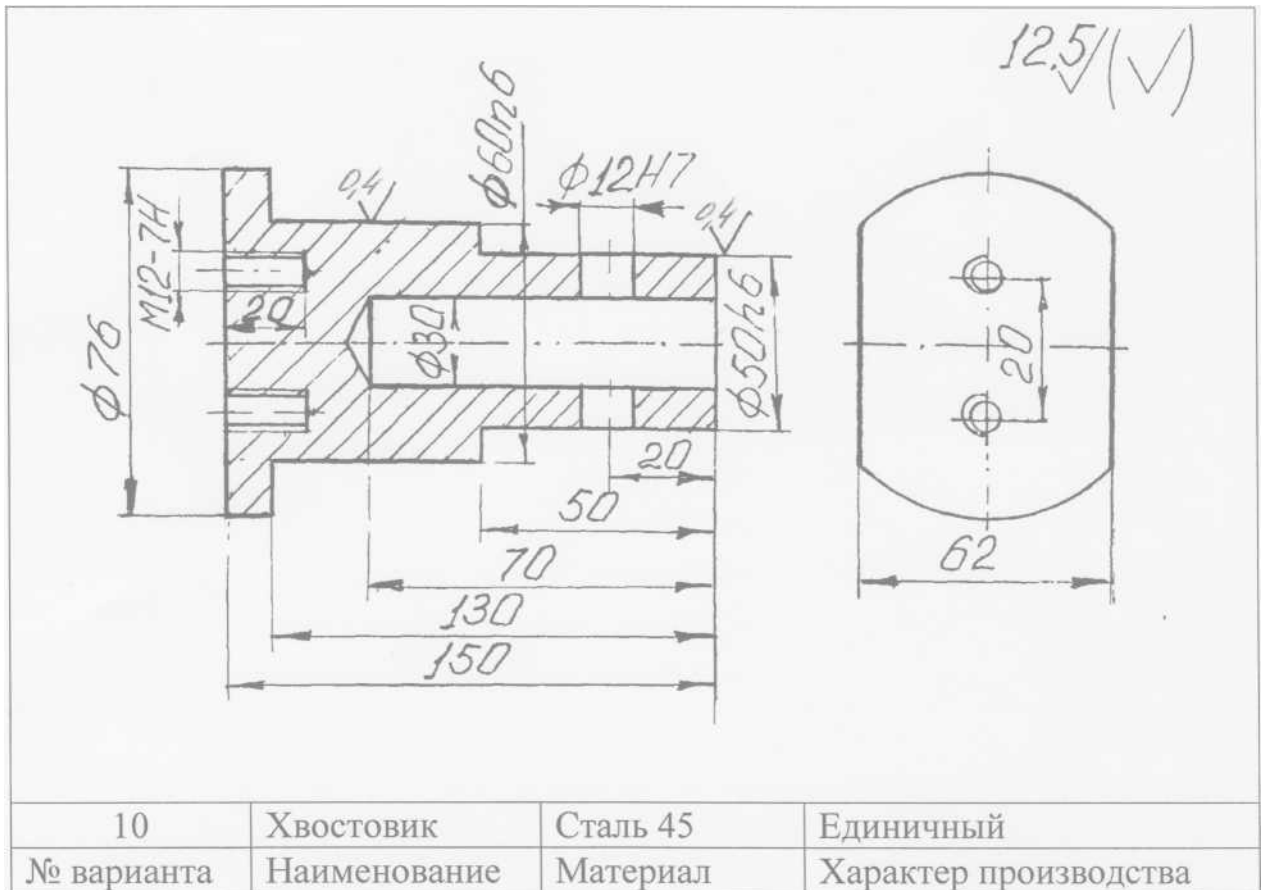
1. Оздоблювальна обробка зубів зубчастих коліс. Термообробка. Шліфування.
2. Обробка повзунів кривошипних гарчештампувальних пресів.
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Циліндр» при одиничному типі виробництва.



9	Цилиндр	Сталь 45Г	Единичный
№ варианта	Наименование	Материал	Характер производства

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 20

1. Поняття шорсткості обробленої поверхні. Критерії оцінки шорсткості. Залежність шорсткості від точності обробки.
2. Обробка станин кривошипного преса закритого типу.
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Хвостовик» при одиничному типі виробництва.

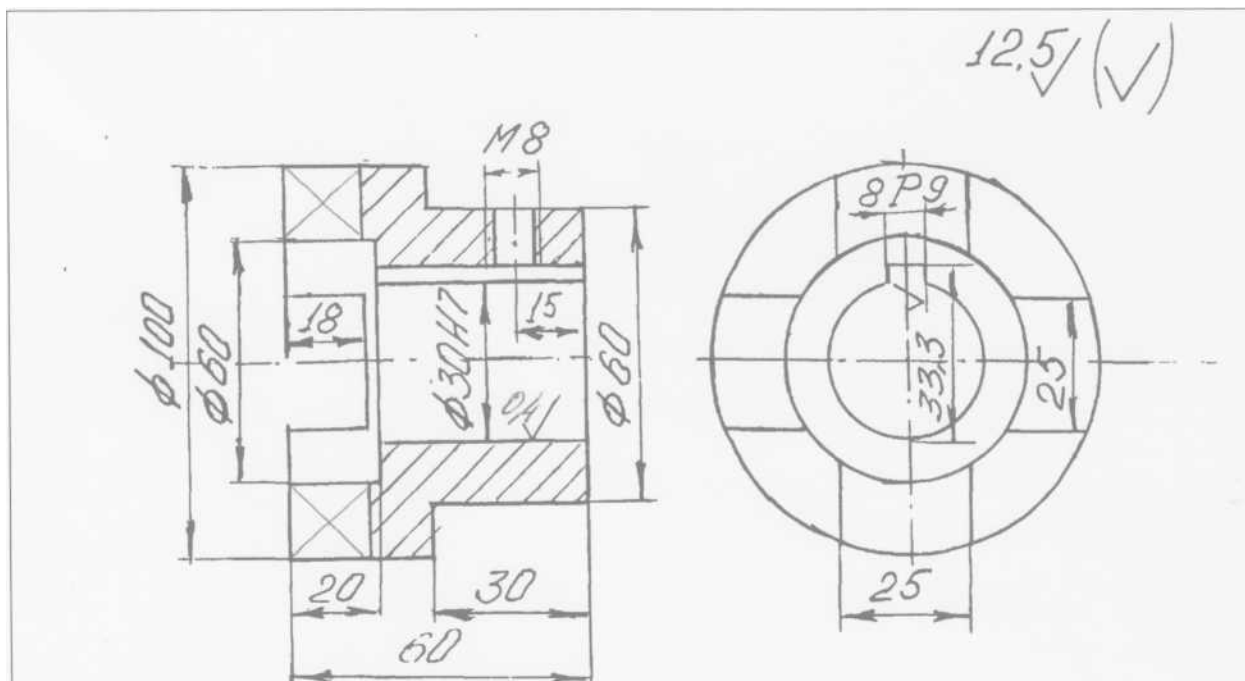


ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 21

1. Технологічний процес складання ковальсько-пресових машин. Види складання. Загальні технічні умови на складання. Вимоги при складанні дрібних кривошипних пресів і пароповітряних молотів. \_\_\_\_\_

2. Обробка штоків і поршнів молотів. Види заготовок. Маршрут обробки збірного штока з поршнем.

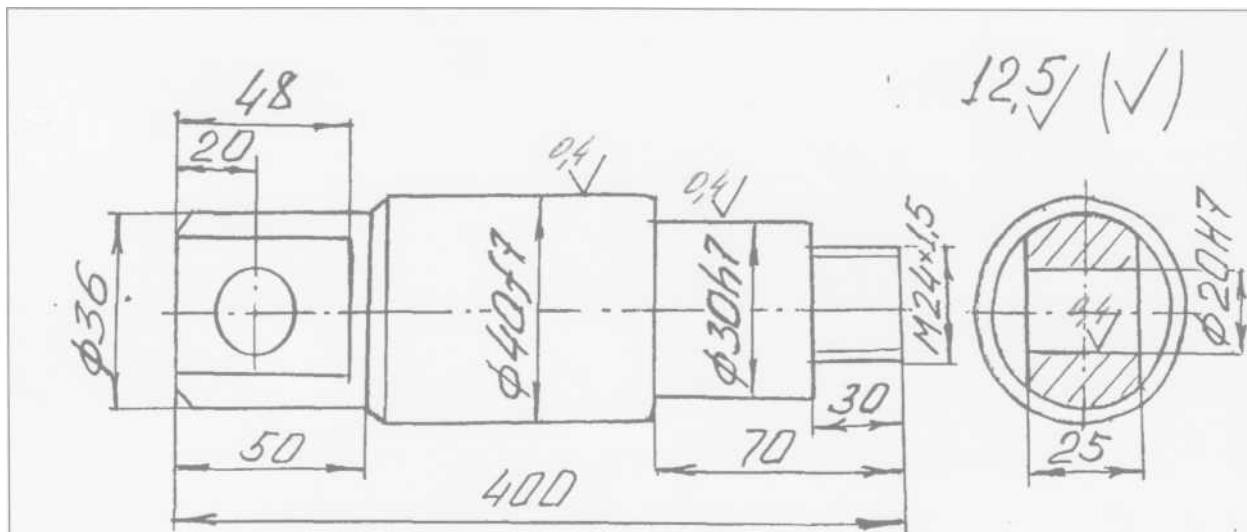
Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Напівмуфта» при одиничному типі виробництва.



1	Напівмуфта	Сталь 45	Одиничний
№ варіанта	Найменування	Матеріал	Характер виробництва

## ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 22

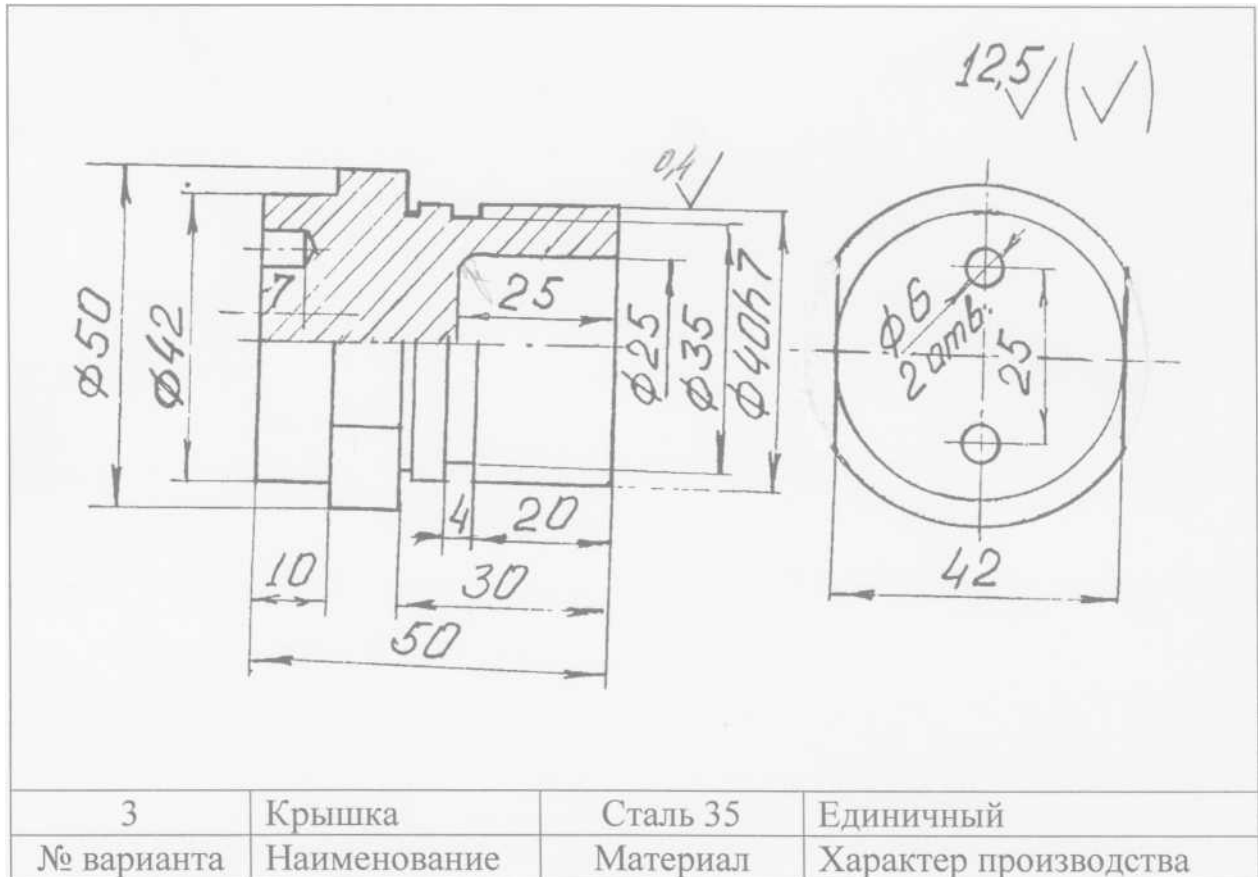
1. Загальні технологічні умови пропоновані заготовкам, к материалам, механічній обробці при складанні.
2. Обробка колон гідравлічних пресів.
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Шток» при одиничному типі виробництва.



2	Шток	Сталь 45	Одиничний
№ варіанта	Найменування	Матеріал	Характер виробництва

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 23

1. Поняття про якість обробленої поверхні. Вплив якості поверхні на експлуатаційні властивості деталей машин.
2. Розсіювання розмірів при обробці. Визначення погрішності обробки методами математичної статистики.
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Кришка» при одиничному типі виробництва.

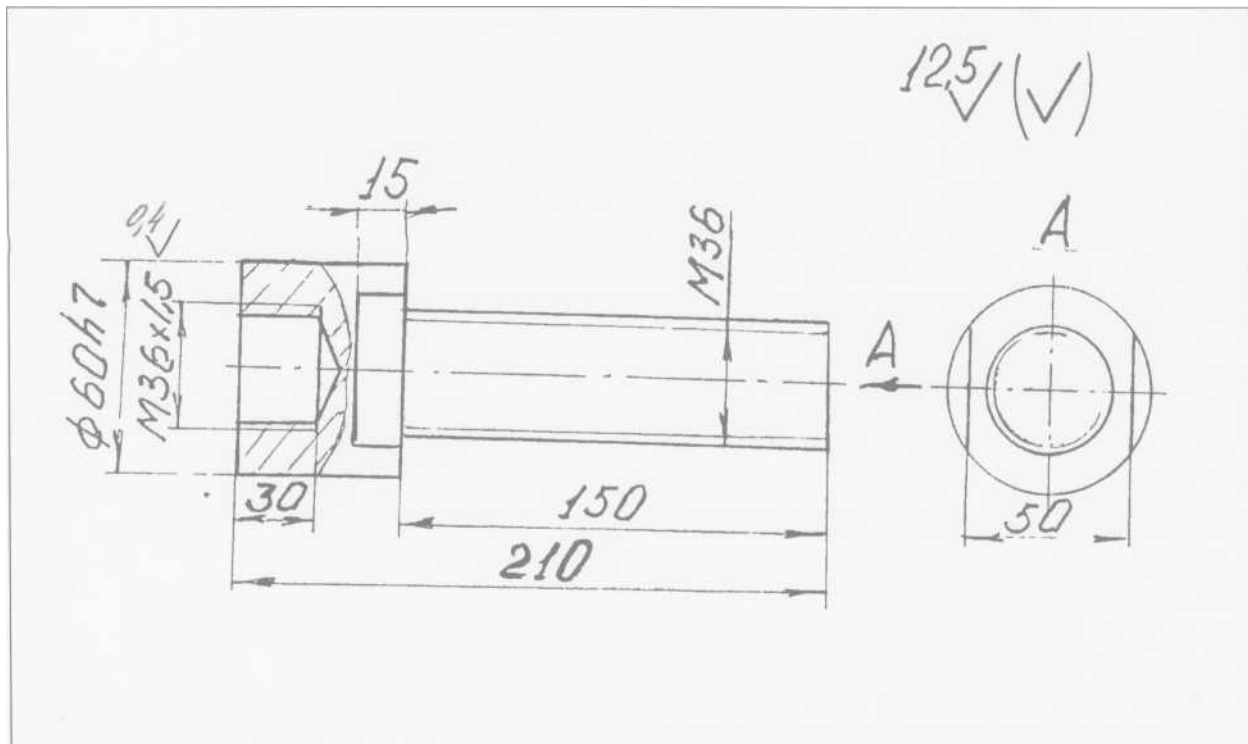


ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 24

1. Припуски на механічну обробку.

2. Обробка циліндрів гідравлічних пресів. Види заготовок. Типи кованих корпусів гідроциліндрів. Етапи механічної обробки.

3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Тяга» при одиничному типі виробництва.



4	Тяга	Сталь 45	Единичный
№ варианта	Наименование	Материал	Характер производства

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 25

1. Вибір заготовок для деталей машин.

2. Маршрут обробки головного гідроциліндра горизонтального гідравлічного преса.

3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Серга» при одиничному типі виробництва.

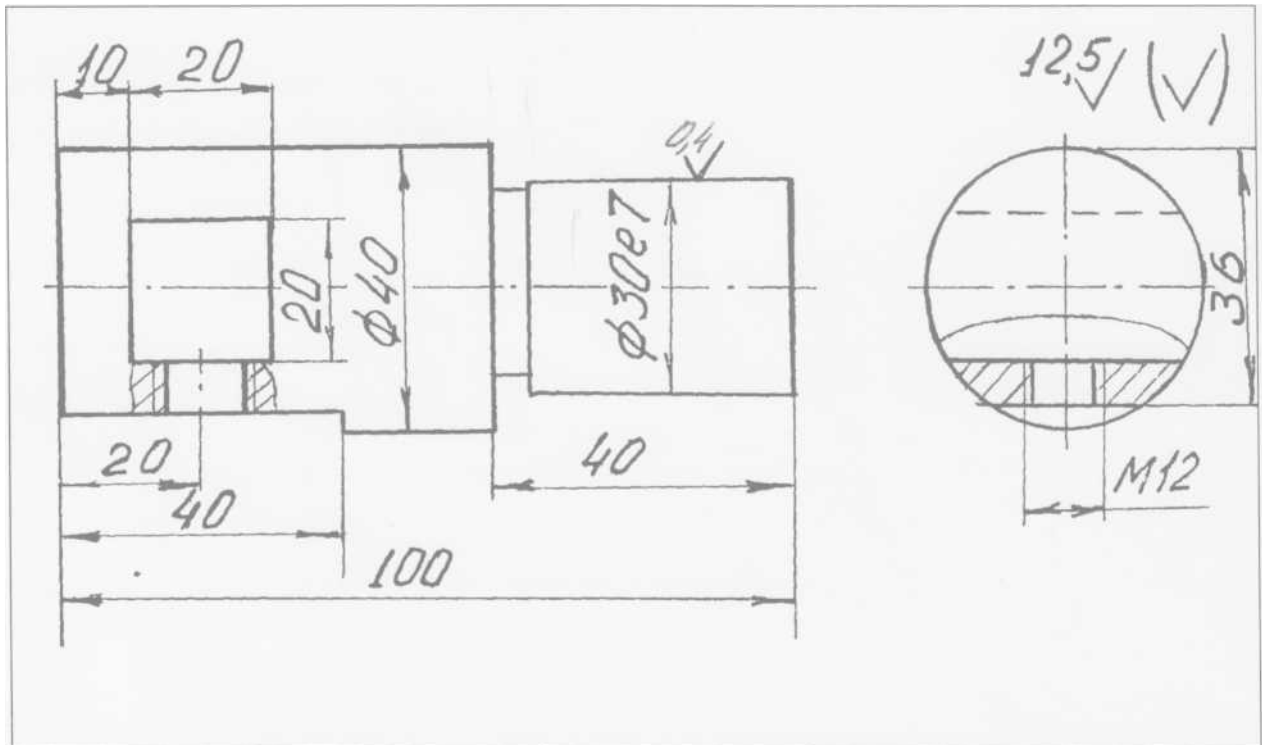
*0/80*

5	Серьга	Ст.3	Единичный
№ варианта	Наименование	Материал	Характер производства



## ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 27

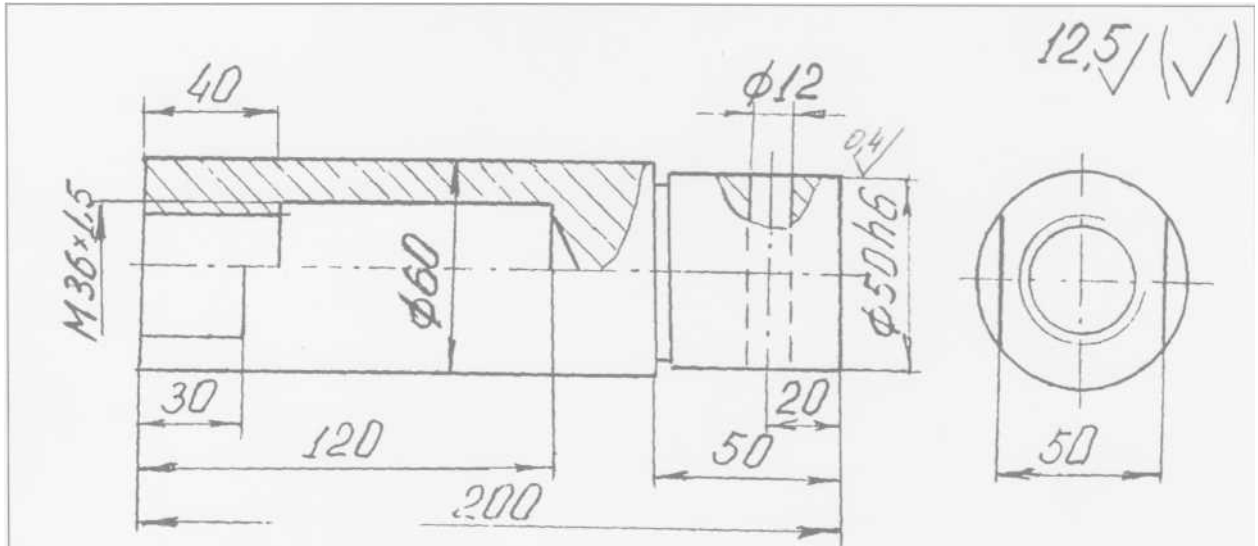
1. Спеціалізація цехів і заводів по випускові ковальсько-пресового встаткування.
2. Типи баз. Правила вибору баз.
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Головка» при одиничному типі виробництва.



7	Головка	Сталь 65Г	Единичний
№ варіанта	Наименование	Материал	Характер производства

## ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 28

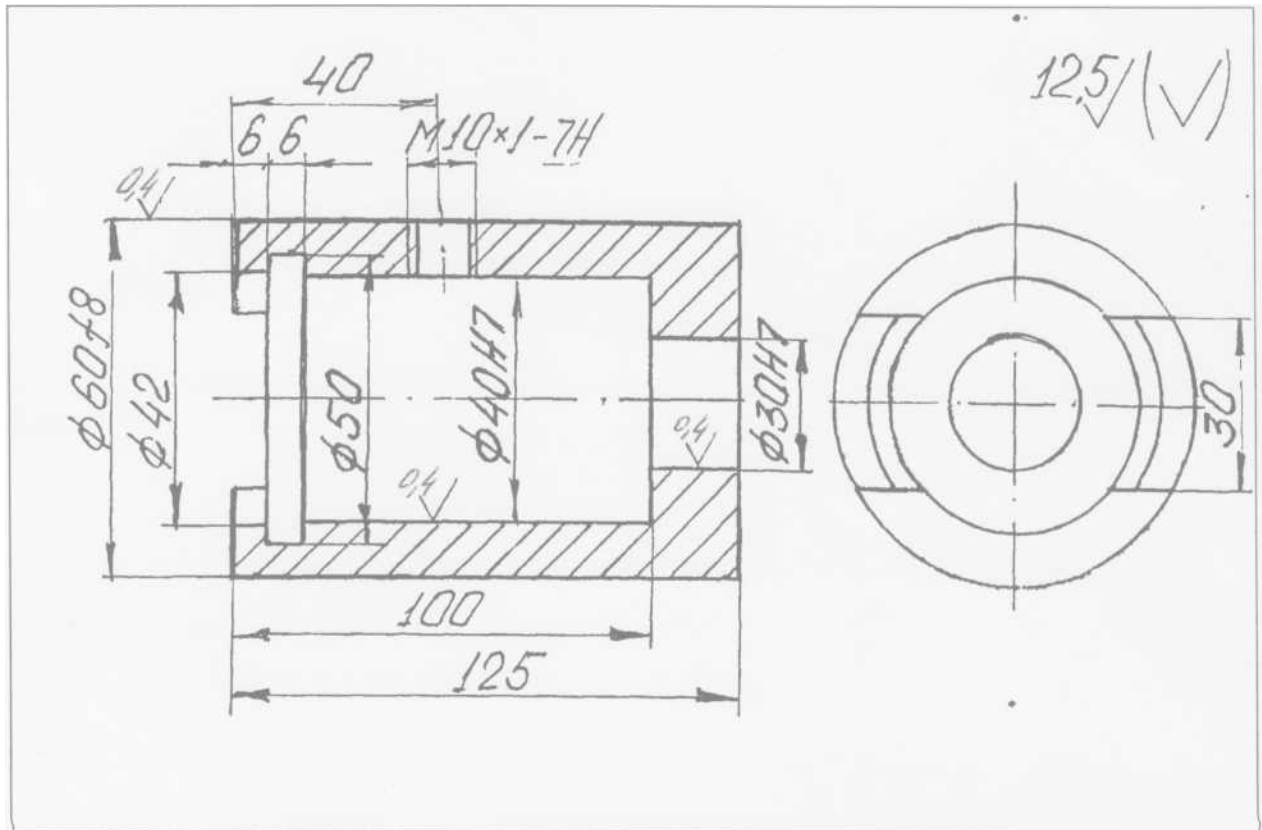
1. Поняття про виробничий і технологічний процеси.
2. Огляд видів обробки деталей машин.
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Тяга» при одиничному типі виробництва.



8	Тяга	Сталь 45	Одиничний
№ варіанта	Найменування	Матеріал	Характер виробництва

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 29

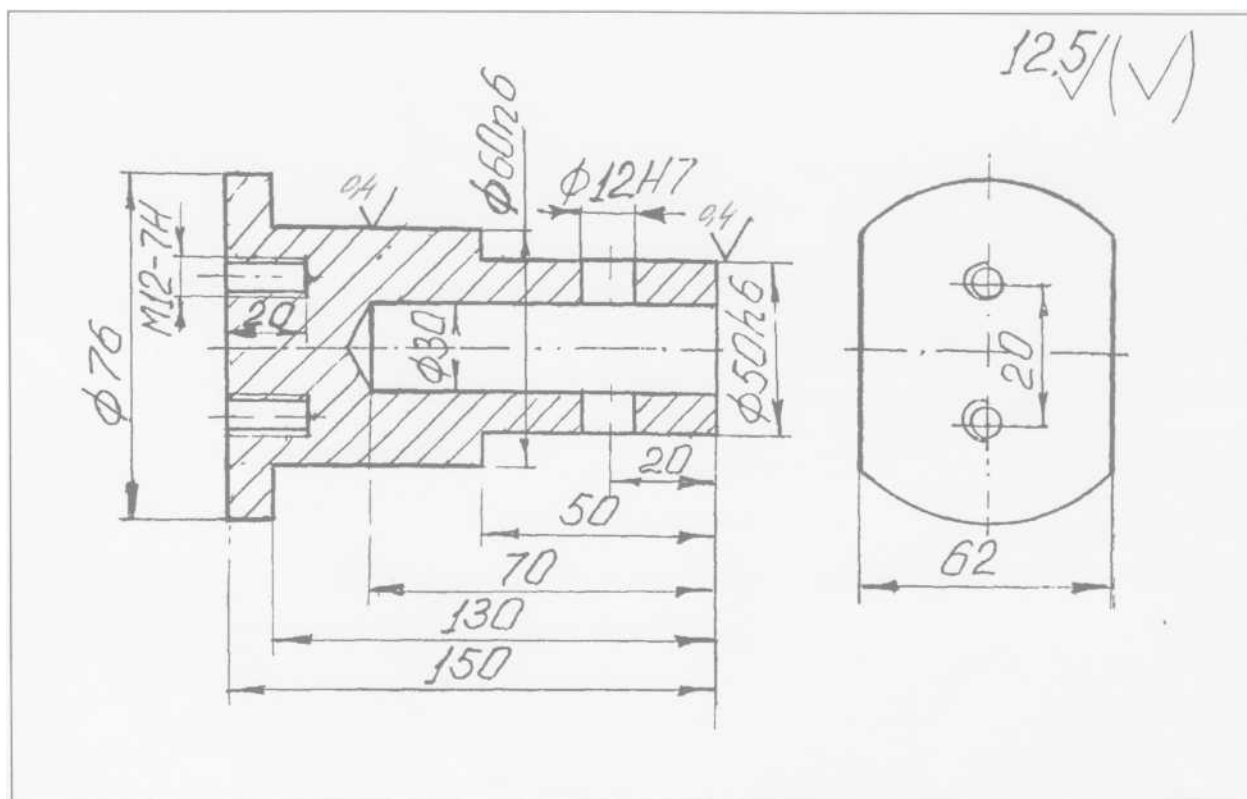
1. Огляд видів обробки деталей машин.
2. Правило шести крапок.
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Циліндр» при одиничному типі виробництва.



9	Цилиндр	Сталь 45Г	Единичный
№ варианта	Наименование	Материал	Характер производства

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 30

1. Поняття про технологічні бази. Види баз і їх характеристика.
2. Припуски на механічну обробку. Схема розділу припусків при обробці вала.
3. Завдання: Укажіть вид заготовки, необхідні операції механічної обробки і їх послідовність при виготовленні деталі «Хвостовик» при одиничному типі виробництва.



10	Хвостовик	Сталь 45	Единичный
№ варианта	Наименование	Материал	Характер производства